



КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ВЕРСТАТ ДЛЯ ЗАТОЧУВАННЯ ПИЛЬНИХ ЛАНЦЮГІВ

ARCHER A2005



ЗМІСТ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	2
ВСТУП.....	3
ПОПЕРЕДЖУЮЧІ ПОЗНАЧЕННЯ	3
БУДОВА ЗАТОЧНОГО ВЕРСТАТА.....	4
КОМПЛЕКТАЦІЯ ТА ЗБІРКА	5
ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ	7
ЕКСПЛУАТАЦІЯ (ЗАТОЧУВАННЯ)	8
ОБМЕЖУВАЧ ГЛИБИНИ РІЗУ	9
ТАБЛИЦЯ РОЗМІРІВ.....	10

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Діаметр заточного диска	145 мм
Діаметр посадочного місця заточного диска	22,5 мм
Напруга живлення	230 В / 50 Гц
Потужність двигуна	230 Вт
Номінальна швидкість	3000 обор./мин.
Рівень шуму (Lwa/Lpa)	85/72 ДБ (А)
Вага	5,8 кг
Вібрація	3,21 м/с ²

ВСТУП

Шановний користувач!

Дякуємо за покупку продукції ARCHER. У цьому посібнику приведені правила експлуатації верстата ARCHER для заточування ланцюгів. Перед початком роботи уважно прочитайте цей посібник. Експлуатуйте інструмент у відповідності до правил і з урахуванням вимог безпеки. Збережіть інструкцію, при необхідності Ви завжди можете звернутися до неї.

Продукція ARCHER відрізняється ергономічною конструкцією, що забезпечує зручність її використання, продуманим дизайном, високою потужністю і продуктивністю.

У зв'язку із змінами в технічних характеристиках зміст керівництва може не повністю відповідати придбаному інструменту. Виробник залишає за собою право вносити зміни в конструкцію окремих деталей без попереднього повідомлення. Майте це на увазі, читаючи дане керівництво по експлуатації.

ПОПЕРЕДЖУЮЧІ ПОЗНАЧЕННЯ

	Перед використанням верстата уважно прочитайте інструкцію із застосування. Ознайомтеся з інструкціями та заходами безпеки.		Перед технічним обслуговуванням, чищенням або ремонтом вимкніть верстат з мережі
	Увага! Не чіпайте руками заточний диск. Ризик отримати травму.		Надівайте захисні окуляри і навушники.
	Надівайте захисні рукавички.		Надівайте захисну маску.

РОЗТАШУВАННЯ ОСНОВНИХ ВУЗЛІВ ТА КОМПОНЕНТІВ

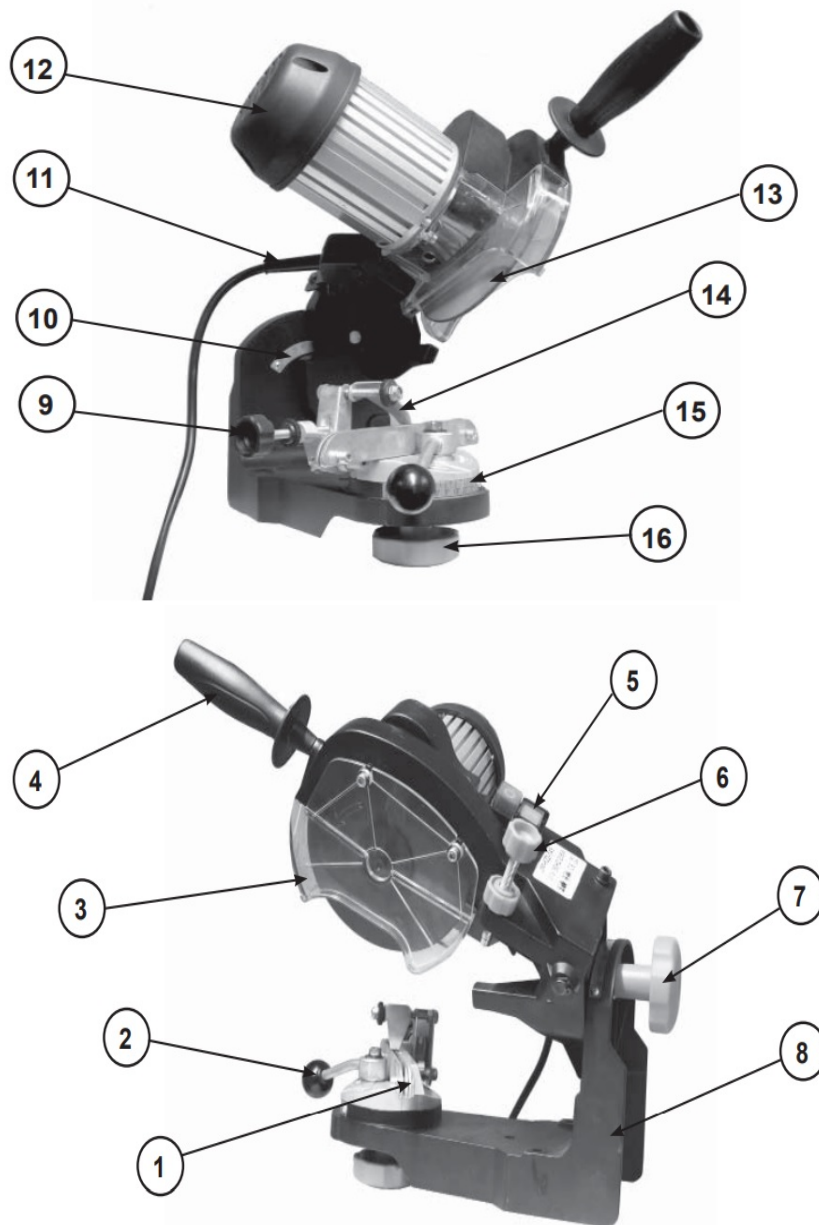
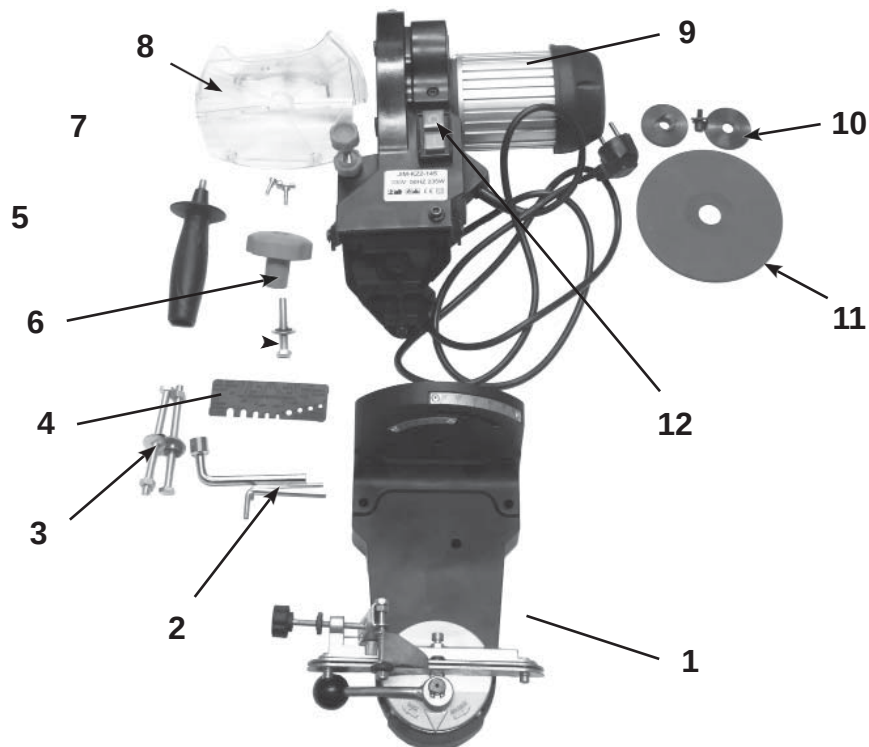


Рис.1

1. Поворотний супорт с направляючою ланцюга. 2. Ручка фіксатора ланцюга.
3. Захисний кожух диска. 4. Робоча рукоятка 5. Вимикач двигуна.
6. Гвинт обмежувача глибини заточки 7. Гвинт регулювання заднього кута верхнього леза зуба.
8. Рама 9. Гвинт регулювання фіксатора ланцюга 10. Шкала визначення заднього кута.
11. Кабель вмикання 12. Електродвигун 13. Заточний диск. 14. Фіксатор ланцюга.
15. Шкала визначення кута заточки. 16. Гайка супорта.

КОМПЛЕКТАЦІЯ ТА ЗБІРКА



1. Нерухома частина рами з поворотним супортом 2.Набір ключів
3.Болти кріплення верстата до столу або стіни 4.Калібр для контролю 5.Рукоятка
6.Болт і гайка для кріплення рухомої частини рами 7.Болти кріплення кожуха диска
8.Захисний кожух диска 9.Рухома частина рами з двигуном
10.Шайби кріплення заточного диску 11.Заточной диск 12.Выключатель

Рис.2

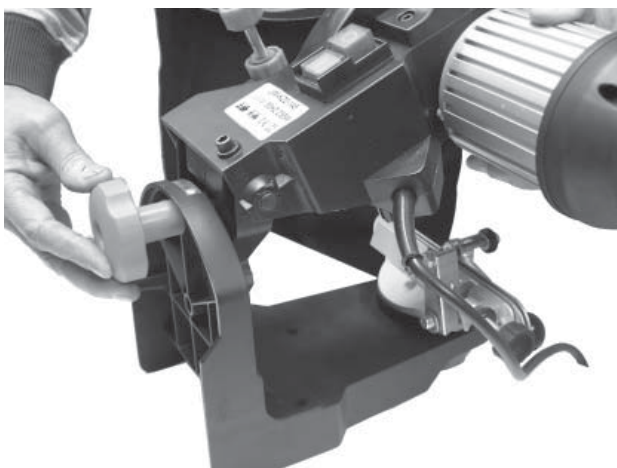


Рис.3

З'єднайте рухому і нерухома частини рами р і зафіксуйте болтом з гайкою (Рис.3)

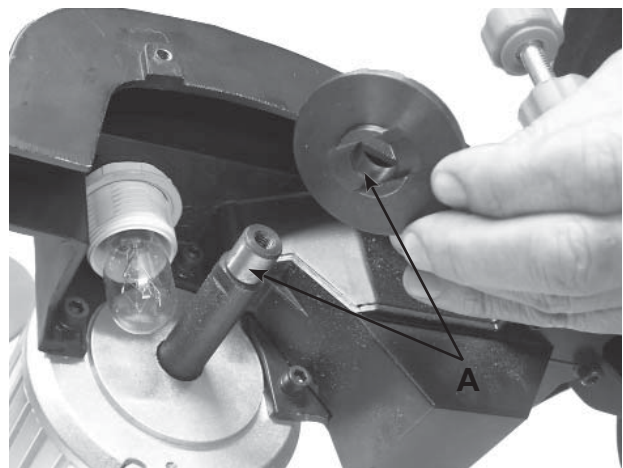


Рис.4

Встановіть на вал двигуна нижню шайбу кріплення заточного диска (Рис.4). Слідкуйте за тим, щоб направляючі шліци співпали з пазами на валу (А)



Рис.5

Встановіть заточний диск (Рис. 5). Слідкуйте за тим, щоб отвір на диску співпав з виступом на шайбі (А)

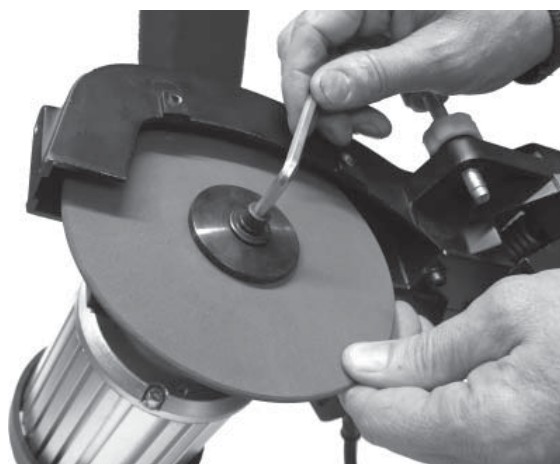


Рис.6

Встановіть верхню шайбу кріплення диску і, притримуючи диск, затягніть ключем гвинт кріплення диску (Рис.6).



Рис.7

Встановіть і закріпіть болтами захисний кожух заточного диску (Рис.7)

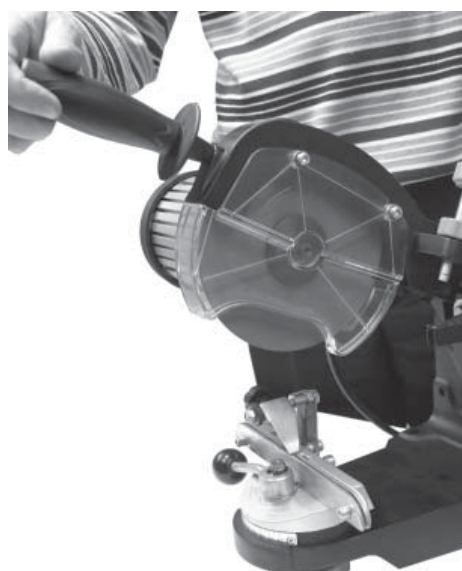


Рис.8

Встановіть робочу рукоятку в основу корпусу кожуха заточного диску (Рис.8)

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

ДЛЯ ВЛАСНОЇ БЕЗПЕКИ ДОТРИМУЙТЕСЬ НАСТУПНИХ ІНСТРУКЦІЙ:

- o Бережіть верстат від вологи та бруду.
- o Не використовуйте інструмент не за призначенням.
- o При роботі верстатом поза приміщенням встановіть його на сухому чистому місці.
- o Для підведення електроенергії використовуйте вологонепроникний подовжувач з мінімальними перетином проведення 1,5 мм 2 вологозахисного виконання .
- o Рівень шуму в робочій зоні близько 85 Дб (А). Великий вплив на слух користувача, тому використовуйте захисні навушники або користуйтеся бірушами.
- o Під час заточування для захисту своїх очей і очей колег, від металевих частинок і абразивного пилю, використовуйте захисну маску і / або окуляри.
- o Перед будь-яким обслуговуванням верстата (чистка, заміна заточного диска, і т.д.), завжди вимикайте його з розетки.
- o Завжди зберігайте Ваш заточувальний верстат чистим.
- o Після закінчення заточувальних робіт очистіть верстат від забруднень, перевірте кабель живлення і підтягніть всі елементи кріплення.
- o Не використовуйте агресивні хімічні речовини для очищення пластикових деталей верстата, використовуйте теплий мильний розчин.
- o Не використовуйте верстат в місцях зберігання легкозаймистих речовин і при можливому скупченні вибухонебезпечних газів.
- o Забезпечте під час роботи і зберігання захист силового кабелю від пошкоджень.

УВАГА!



Дотримуйтесь заходів безпеки щодо захисту оператора від удару струмом, нещасних випадків і пожеж. Перш ніж приступити до роботи, прочитайте всю інструкцію і дотримуйтесь всіх правил викладених в ній. Зберігайте інструкцію в надійному місці для подальшого використання.

- o Після закінчення заточування, вимикайте верстат з розетки.
- o Робочі рукавиці захистять Ваші руки і пальці від порізів.
- o Зберігайте інструмент в сухому місці, недоступному для дітей.
- o Під час роботи займіть зручне робоче положення, міцно тримайте рукоятку 1 (Рис.1)
- o Не перевантажуйте верстат.
- o Використовуйте верстат тільки за призначенням для заточування пильних ланцюгів.
- o Одягайте відповідний робочий одяг. Не вдягайте вільний одяг або прикраси, тому що вони можуть потрапити в рухомі частини верстата.
- o Використовуйте головний убір.
- o Використовуйте захисні окуляри і навушники.
- o Одягайте захисну маску при роботі.
- o Дотримуйтесь правил технічного обслуговування і заміни заточного диску.

**УВАГА!**

Верстат відповідає всім вимогам безпечної експлуатації. Всі ремонтні роботи повинні проводитися кваліфікованими працівниками і повинні використовуватися тільки оригінальні запасні частини. При недотриманні заходів безпеки оператор наражається на ризик.

ЕКСПЛУАТАЦІЯ (ЗАТОЧУВАННЯ)

- 1) Перед початком заточки за допомогою гвинта 7 (Рис.1) встановіть задній кут верхнього леза. Для різного типу ланцюгів він становить 50-60 °.
- 2) Встановіть ланцюг в паз направляючої планки ланцюга 1 (Рис.1).
- 3) Відрегулюйте фіксатор ланцюга 14 гвинтом 9. (Рис.1) і зафіксуйте ріжучий зуб таким чином, щоб фіксатор вперся в п'яту ріжучого зуба.
- 4) Відпустіть гайку супорта 16 (Рис.1) і, повертаючи супорт, встановіть кут заточування, орієнтуйтеся на шкалу 15 (Рис.1).
- 5) Для поперечного пиляння цей кут виставляють 25-35 °, для поздовжнього пиляння 10-15 °.
- 6) Затягніть гайку 16 (Рис.1) супорта.
- 7) Не включаючи двигун, плавно опускайте заточний диск і за допомогою гвинта 6 (Рис.1) відрегулюйте глибину заточування ланцюга.
- 8) Увімкніть двигун і заточіть ланцюг. Спочатку заточіть всі праві ріжучі зуби, потім поверніть супорт і заточіть все ліві ріжучі зуби, або навпаки.

**УВАГА!**

Для ефективної і безпечної роботи всі ріжучі зуби ланцюга повинні бути однакової довжини, тому всі настройки перед заточкою встановлюйте для самого короткого зуба.

**УВАГА!**

Під час заточування уникайте занадто великого тиску на заточний диск. Це може призвести до відпалу металу ланцюга, що зробить його непридатним для використання. Не встановлюйте диск на занадто глибоко заточку ланцюга - це може привести до розриву ланцюга.

**УВАГА!**

Забороняється заточувати незакріплений ланцюг.

Обмежувач глибини різь

Обмежувач глибини різання розташований на кожному ріжучому зубі перед лопаткою зуба.

Різниця по висоті між верхньою кромкою обмежувача глибини і передньою кромкою ріжучого зуба позначається, як відстань глибини різання. Це відстань залежить від кроку ланцюга і від виду виконання, але для більшості типів ланцюгів вона складає 0,65 мм (див. таблицю на стор. 11).

Відстань глибини різання визначає глибину врізання верхнього леза в деревину (товщина стружки) і, тим самим, ріжучу здатність пиляльного ланцюга. Для нормальної роботи ланцюга цей параметр являється одним з найважливіших.

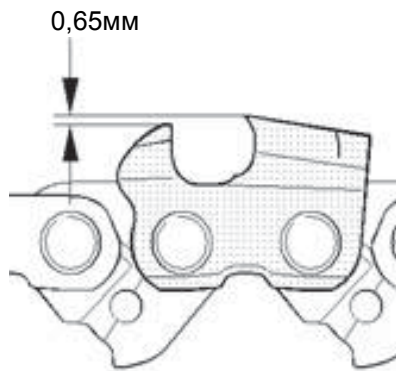


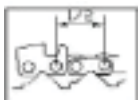
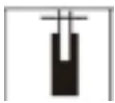
Рис.9

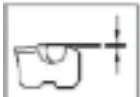


УВАГА!

При заточуванні ланцюга завжди перевіряйте висоту обмежувача глибини різь.

ТАБЛИЦЯ РОЗМІРІВ

		Артикул				
Шаг цепи	Ширина паза	OREGON	STIHL	ARCHER	CARLTON	SABER
1/4"	0.050"/1.3mm	25AP	13RM			
0.325"	0.050"/1.3mm	20LP	23RS	FC-B-050	K1L	50LX
0.325"	0.058"/1.5mm	21LP	25RS	FC-B-058	K2L	58LX
0.325"	0.063"/1.6mm	22LP	26RS		K3L	
0.325"	0.050"/1.3mm	20BP	23RM		K1C	
0.325"	0.058"/1.5mm	21BP	25RM		K2C	
0.325"	0.063"/1.6mm	22BP	26RM		K3C	
0.325"	0.050"/1.3mm	95VP			K1N	
0.325"	0.050"/1.3mm	95R				
0.325"	0.058"/1.5mm	M21LP				
0.325"	0.063"/1.6mm	M22LP				
3/8"	0.050"/1.3mm	72LG	33RS	FC-D-050	A1LM	50RS
3/8"	0.058"/1.5mm	73LG	35RS	FC-A-058	A2LM	58AX
3/8"	0.063"/1.6mm	75LG	36RS		A3LM	
3/8"	0.050"/1.3mm	72LP	33RS		A1L	
3/8"	0.058"/1.5mm	73LP	35RS		A2L	
3/8"	0.063"/1.6mm	75LP	36RS	FC-A-063	A3L	63AX
3/8"	0.050"/1.3mm	72DP	3333RMI		A1EP	
3/8"	0.058"/1.5mm	73DP			A2EP	
3/8"	0.063"/1.6mm	75DP	63RMI		A3EP	
3/8"	0.050"/1.3mm	72RD				
3/8"	0.058"/1.5mm	73RD				
3/8"	0.063"/1.6mm	75RD	36RMX			
3/8"	0.058"/1.5mm	M73LP				
3/8"	0.063"/1.6mm	M75LP				
3/8(90)	0.043"/1.1mm	90SG	63PMN	FC-D-043	N4C	
3/8(91)	0.050"/1.3mm	91VS	63PM		N1C	
3/8(91)	0.050"/1.3mm	91VG	63PMI		NIC-BC	
3/8(91)	0.050"/1.3mm	91R	63PMX			
0.404"	0.058"/1.5mm	58L			B2LM	
0.404"	0.063"/1.6mm	59L			B3LM	
0.404"	0.063"/1.6mm	26/P			B2EP	
0.404"	0.063"/1.6mm	27/P	46RSF		B3EP	
0.404"	0.063"/1.6mm	59AC	46RM		B3S	
0.404"	0.063"/1.6mm	27R	46RMX		B3RM10	
0.404"	0.063"/1.6mm	46H	46RMH		B3M	
0.404"	0.080"/2.0mm	48H	49RMH		B5M	
3/4"	0.122"/3.1mm	44H			G7S	

				
Угол заточки	Задний угол верхнего лезвия	Угол наклона	Толщина заточного круга	Ограничитель глубины резания
30°	60°	10°	1/8"/3.2mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm	0.025"/0.63mm
30°	60°	10°	1/8"/3.2mm	0.025"/0.63mm
30°	60°	10°	1/8"/3.2mm	0.025"/0.63mm
30°	60°	10°	1/8"/3.2mm	0.025"/0.63mm
30°	60°	10°	1/8"/3.2mm	0.025"/0.63mm
5°	50°	10°	1/8"/3.2mm	0.030"/0.76mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
35°	60°	0°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
35°	60°	0°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
35°	60°	0°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
10°-15°	50°	10°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
10°-15°	50°	10°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
10°-15°	50°	10°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
30°	50°	0°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.020"/0.50mm
30°	60°	0°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
30°	60°	0°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
5°	60°	0°	1/8"/3.2mm-3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
25°	60°	10°	3/16"/4.7mm	0.025"/0.63mm
35°	60°	10°	3/16"/4.7mm	0.030"/0.76mm
35°	60°	10°	3/16"/4.7mm	0.030"/0.76mm
35°	60°	0°	3/16"/4.7mm	0.030"/0.76mm
10°-15°	50°	10°	3/16"/4.7mm	0.030"/0.76mm
35°	60°	10°	3/16"/4.7mm	0.050"/1.27mm
35°	60°	10°	3/16"/4.7mm	0.050"/1.27mm
35°	60°	10°	1/4"/6mm	0.070"/1.77mm

ARCHER (АРЧЕР)
380 FOLEYS ROAD,
DERRIMUT
VIC 3030 AUSTRALIA

Постачальник **ТОВ “БЕНЗОГУРТ”**
Ідентифікаційний код за ЄДРПОУ

40769813

Дійсний у разі заповнення

Гарантійний талон

Заповнює постачальник

Виріб _____ зав. сер. номер _____

Гарантійний термін (12) дванадцять місяців з дня продажу _____

Адреса ТОВ “Бензогурт”, м. Буча вул.Нове щосе , 71
(для заявлення споживачем вимоги, щодо якості товару)

Матеріально-відповідальна особа _____
(підпис та розшифрування)

Місце печатки

Заповнює продавець

Продавець _____
(назва, адреса)

Дата продажу _____
(число, місяць, рік)

Матеріально-відповідальна особа _____
(підпис та розшифрування)

Місце печатки

Заповнює виконавець гарантійного ремонту

Виконавець _____
(назва, адреса)

Дата прийняття _____ Майстер-механік _____
(число, місяць, рік) (підпис та розшифрування)

Опис дефектів, виконаних робіт _____

Місце печатки

Дата закінчення гарантійного терміну _____